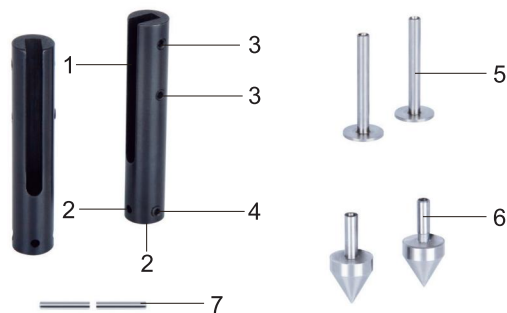


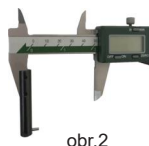


- 1-Montážní drážka
- 2-Montážní otvory
- 3-Zajišťovací šroub
- 4-Bodový zajišťovací šroub
- 5-Diskové hroty
- 6-Kónické hroty
- 7-Kuličkové/ploché hroty

1. Vhodné pro digitální posuvná měřítka 0–150 mm/0–6" a 0–200 mm/0–8" (tloušťka spodních čelistí <3,7 mm).
2. Instalace sady příslušenství pro digitální posuvné měřítko:
 - Nainstalujte příslušenství na pevnou čelist posuvného měřítka (obr.1) a utáhněte zajišťovací šroub klíčem.
 - Nainstalujte kulovou/plochou špičku na vnitřní stranu příslušenství (obr. 2) a utáhněte zajišťovací šroub špičky klíčem.
 - Vyrovnejte montážní otvor druhého příslušenství se sférickým/plochým hrotem (obr. 3).
 - Zatáhněte za měřidlo tak, aby se aktivní čelist zasunula do příslušenství, a utáhněte zajišťovací šroub (obr. 4)
 - Odstraňte hrot a dokončete instalaci příslušenství



obr.1



obr.2



obr.3



obr.4

3. Diskové hroty:

Používají se k měření vnějšího průměru drážky a vnitřního průměru drážky.

Instalace

---Nainstalujte diskové hroty na spodní část příslušenství, nastavte hroty na stejnou výšku a utáhněte zajišťovací šroub hrotu (obr. 5).

Kalibrace

---Nasadit měřicí plochu diskových hrotů a nastavit nulu, dokončit kalibraci.

Měření vnějšího průměru drážky.

---Vytáhněte měřidlo, dokud vnitřní měřicí plocha nebude větší než měřená velikost, a zajistěte, aby se měřicí plocha zcela dotýkala měřeného obrobku (obr. 6).

---Přímé odečítání

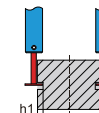
Měření vnitřního průměru drážky

---Vytáhněte měřidlo, dokud vnější měřicí plocha nebude menší než měřená velikost, a zajistěte, aby se měřicí plocha zcela dotýkala měřeného obrobku (obr. 7).

---Vnitřní průměr drážky se odečte plus průměr dvou bodů (Ø 10 mm).

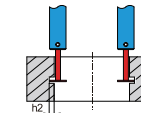


obr.5



měření vnějšího průměru drážky
($h1 \leq 3,5$ mm)

obr.6



měření vnitřního průměru drážky
($h2 \leq 3,5$ mm)

obr.7

4. Kuželové hroty: Používají se k měření osové vzdálenosti.

Instalace

---Nainstalujte kuželové hroty na spodní část příslušenství a nastavte hroty na stejnou výšku, utáhněte zajišťovací šroub hrotu (obr. 8).

Kalibrace

---Nasadte měřicí plochu kuželových hrotů a nastavte nulu, dokončete kalibraci.

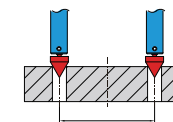
Měření středové vzdálenosti

---Vytáhněte měřidlo, dokud se kuželové hroty zcela nedotknou měřeného obrobku (obr. 9).

---Středová vzdálenost je odečtená hodnota plus průměr hrotu (Ø10 mm).



obr.8



měření osové vzdálenosti

obr.9

5. Sfěrické/ploché hroty:

Používají se k měření průměru drážky (vnitřní otvor) a vnějšího průměru drážky.

Instalace

---sférické hroty pro měření průměru drážky (vnitřní otvor) (obr. 10)

---ploché hroty pro měření vnějšího průměru drážky (obr. 11)

Kalibrace

---Při měření průměru drážky (vnitřní otvor) vyberte vhodný mikrometr pro kalibraci. Sfěrické hroty přiložte zcela k měřicí ploše mikrometru, najděte minimální hodnotu a nastavte nulu, čímž dokončíte kalibraci.

---Při měření vnějšího průměru drážky přiložte měřicí plochu plochých hrotů a nastavte nulu, čímž dokončíte kalibraci.

Měření průměru drážky (vnitřní otvor)

---Postupujte podle výše uvedeného postupu, viz obr. 12

---Průměr je součtem hodnoty měřidla a mikrometru

Měření vnějšího průměru drážky

---Postupujte podle výše uvedeného postupu, viz obr. 13

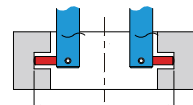
---Přímé odečítání



obr.10

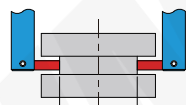


obr.11



sférické body pro drážku
průměr (vnitřní otvor)
měření

obr.12



ploché hroty pro vnější
drážku měření průměru

obr.13